

Verpressparameter zu Deiner DTF-Bestellung

- Baumwolle: 150° C, 5 Bar
- Polyester: 140° C, 3-4 Bar

Es ist notwendig bei Polyesterstoffen ein Teflonpapier zwischen die Heizplatte Deiner Presse und das Textil zu legen, falls Deine Presse eine solche Beschichtung nicht von sich aus besitzt.

- Mischgewebe: 150° C, 5 Bar.

Ein Teflonpapier zwischen Heizkörper und Textil wird empfohlen, falls Deine Presse eine solche Beschichtung nicht von sich aus besitzt.

- Verpresszeit: 10-18 Sekunden.
- Das Transferpapier nach dem Aufpressen nicht zu heiß und nicht zu kalt abziehen. Nach etwa 10 Sekunden ist ein guter Richtwert, so dass man die Hände draufhalten kann, ohne sich zu verbrennen.

Wichtig: Diese Pressanweisungen sind lediglich Empfehlungen - es ist notwendig das Aufpressen vorher immer zu testen.

- Nachpressen empfohlen!